

Grazie alla minuziosa selezione dei materiali utilizzati, alla propria specializzazione e competenza maturata nel corso degli anni, TREBI S.R.L. è oggi diventata garanzia di elevati standard qualitativi nella fornitura di celle frigorifere

**celle per atmosfera controllata,
celle di stagionatura**

**e
sale di lavorazione temperate.**

Gli impianti realizzati trovano applicazione nella:

-

lavorazione e conservazione di frutta, verdura, yogurt, pesce, ecc...

-

lavorazione, conservazione e stagionatura di carni, salumi e formaggi

-

conservazione prodotti vivaistici

-

lavorazione e conservazione prodotti vitivinicoli

-

attività di gestione, sistemi logistici per la conservazione di prodotti soggetti al controllo della temperatura

{joomplu:517}
{joomplu:333}{joomplu:337}{joomplu:344}{joomplu:347}{joomplu:348}{joomplu:226}{joomplu:206}
{joomplu:510}{joomplu:745}{joomplu:519}{joomplu:529}{joomplu:748}{joomplu:750}{joomplu:216}{joomplu:210}

[vai alle porte frigorifere..](#)

—